ESERCITAZIONE 2

Introduzione e obiettivi della prova:

Questa esercitazione si sviluppa in sei prove. Nelle seguenti prove bisogna effettuare delle verifiche per constatare il corretto funzionamento di diverse valvole:

1)Verificare il funzionamento di una valvola monostabile

2)Verificare il funzionamento di una valvola bistabile con segnali positivi di pressione

3)Verificare il funzionamento di una valvola bistabile in mancanza di segnali (comando negativo)

4)Verificare il funzionamento di una valvola monostabile con comando autoalimentato

5)Realizzare e verificare il funzionamento del limitatore di impulso

6)Misurare la forza di azionamento di una valvola di fine corsa

Strumenti utilizzati:

Descrizione breve:

Prova 1.1

\*Per verificare il funzionamento di una valvola monostabile a comando pneumatico, costruiamo un semplice circuito utilizzando una valvola con comando a pulsante e una lampadina pneumatica. Se la valvola monostabile funziona correttamente, la lampadina si accenderà al commutarsi della valvola a comando pneumatico e rimarrà accesa fintanto che teniamo premuto il pulsante.\*

Prova 1.2

\*Dobbiamo ora realizzare un circuito nel quale azioniamo la valvola monostabile attraverso la regolazione di due diverse pressioni. In questo l’ingresso del segnale di potenza della valvola a comando pneumatico è collegata all'alimentazione, a un regolatore di pressione e a un manometro, così come l'ingresso del segnale di comando 12. Fissiamo la pressione di alimentazione all'uscita p1 su diversi valori (1,2,3,4,5 bar) e misuriamo per quali valori di p12, pressione all'ingresso 12, la valvola si commuta, e quindi la lampadina si accende, riportando i dati raccolti in una tabella e tracciando un grafico dell'andamento di p12 in funzione di p1.\*

Prova 2

\*Il modo di procedere è analogo al precedente, ma in questo caso dobbiamo verificare il funzionamento di una valvola bistabile a comando positivo. Costruiamo un circuito nel quale colleghiamo l'alimentazione con un manometro e un limitatore di pressione all’ingresso del segnale di potenza della valvola bistabile, l'alimentazione con un altro limitatore di pressione e un altro manometro all’ingresso 12 del segnale di comando della valvola bistabile e una valvola monostabile a pulsante all’ingresso 14 del segnale di comando della valvola bistabile. La valvola a pulsante collegata all’ingresso del segnale di comando 14 serve a dare l’impulso per commutare la valvola bistabile alla posizione iniziale.\*

Parte 3

\*Ora prendiamo in considerazione il caso in cui una valvola bistabile viene azionata in assenza di segnali di comando in 4 casi:

1)Entrambe le resistenze chiuse con le valvole 3/2 a riposo o commutate;

2)Entrambe le resistenze a diverse laminazioni e le valvole 3/2 commutate alternativamente;

3)Azionamento simultaneo delle valvole 3/2 di comando con le resistenze a diverse laminazioni;

4)Interruzione e ripristino dell’alimentazione con le resistenze a diverse laminazioni.

Infine per completare questa parte valutiamo il comportamento del circuito sostituendo le resistenze con valvole regolatrici di flusso unidirezionali.\*

Parte 4

\*In questa parte dobbiamo realizzare un circuito pneumatico nel quale una valvola monostabile viene azionata tramite due valvole monostabili a pulsante e utilizzata come valvola bistabile. Inoltre studiamo il caso in cui azioniamo contemporaneamente le due valvole a pulsante e il caso in cui interrompiamo e ripristiniamo l’alimentazione.

Inoltre, come nella parte precedente, valutiamo il comportamento del circuito sostituendo la resistenza con una valvola regolatrice di flusso unidirezionale.\*

Parte 5

\*Ora dobbiamo verificare il funzionamento del limitatore di impulso diagrammando i segnali L1 e L2 e la pressione p12 al variare della strozzatura e della pressione di alimentazione pa. Confrontiamo i valori di p12 con quelli della prova precedente.\*

Parte 6

\*Con l'ausilio di un dinamometro determiniamo la forza di azionamento di due valvole ad azionamento meccanico. Posizioniamo la valvola sotto una leva incernierata, misurandone la distanza dalla cerniera, e un dinamometro all'estremità della leva, e manualmente applichiamo una forza diretta verso il basso, la quale verrà quantificata dal dinamometro e raccogliamo il valore della forza corrispondente all'azionamento della valvola. La forza misurata dal dinamometro è la forza peso Q espressa in kg peso. Fissiamo una pressione di alimentazione pA e ricaviamo la forza Fc di commutazione della valvola, riscontrabile osservando l'attivazione di una lampadina pneumatica collegata all'uscita della valvola. Ripetiamo la prova alcune volte e per diversi valori della pressione di alimentazione: 1,2,3,4,5 bar.

Infine per studiare l'andamento della Fc, grafichiamo la Fc in funzione di pA.\*

Strumenti utilizzati

Parte 1.1

-Valvola monostabile 3/2 a comando a pulsante

-Valvola monostabile a comando pneumatico 3/2

-Lampadina pneumatica

-Alimentazione

-Tubi in poliuretano

Parte 1.2

-Valvola monostabile a comando pneumatico 3/2

-Lampadina pneumatica

-Limitatore di pressione x2

-Manometro x2

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione

Parte 2

-Valvola bistabile a comando pneumatico 5/2

-Limitatore di pressione x2

-Manometro x2

-Valvola monostabile 3/2 a comando a pulsante

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione

Parte 3

-Valvola bistabile a comando pneumatico 5/2

-Valvola monostabile 3/2 a comando a pulsante

-Lampadina pneumatica x2

-Strozzatore unidirezionale x2

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione

Parte 4

-Valvola monostabile a comando pneumatico 3/2

-Valvola monostabile 3/2 a comando a pulsante x2

-Manometro

-Strozzatore unidirezionale

-(Valvola regolatrice di flusso unidirezionale)

-Lampadina pneumatica

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione

Parte 5

-Valvola monostabile 3/2 a comando pneumatico

-Valvola monostabile 3/2 a pulsante

-Lampadina pneumatica x2

-Limitatore di impulso

-Manometro x2

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione

Parte 6

-Valvola monostabile ad azionamento meccanico bidirezionale (correggete se errato)

-Leva di alluminio

-Dinamometro

-Limitatore di pressione

-Manometro

-Tubi in poliuretano

-Alimentazione